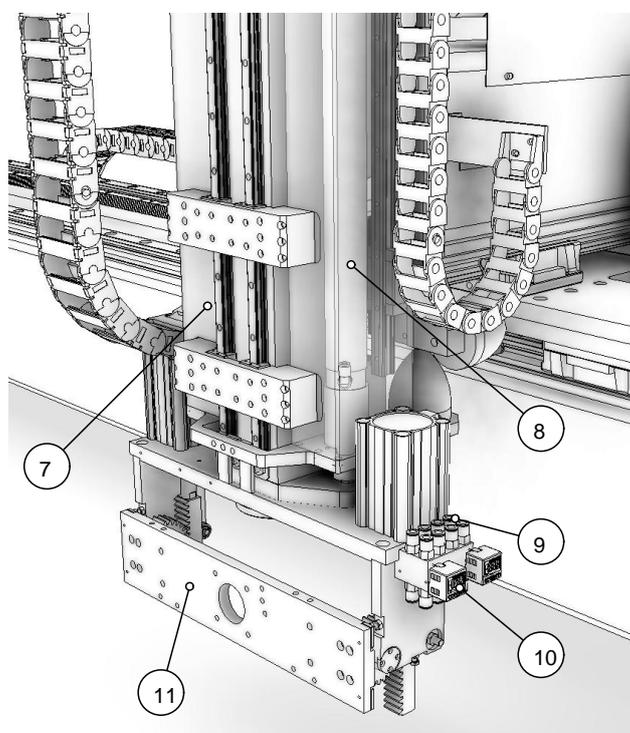
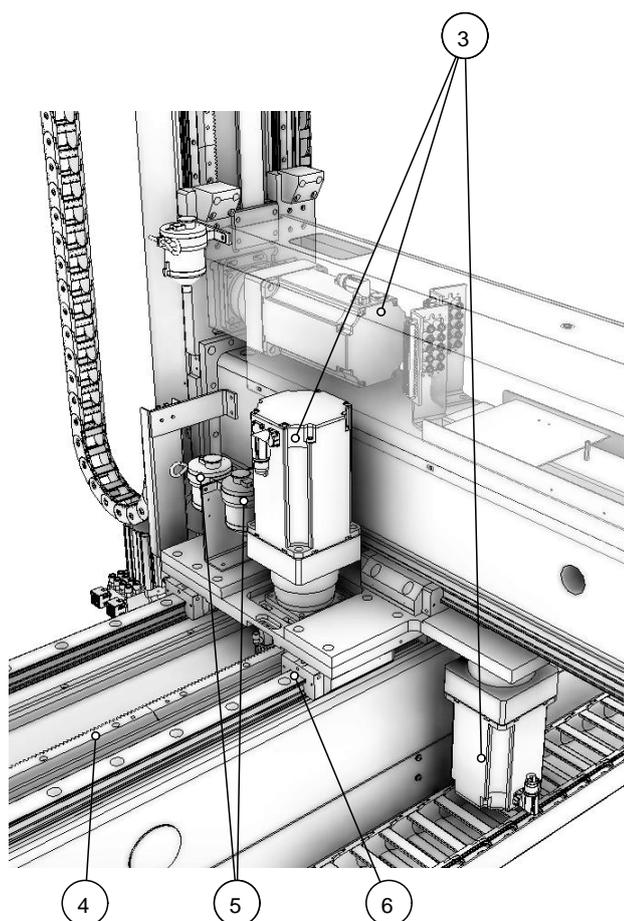
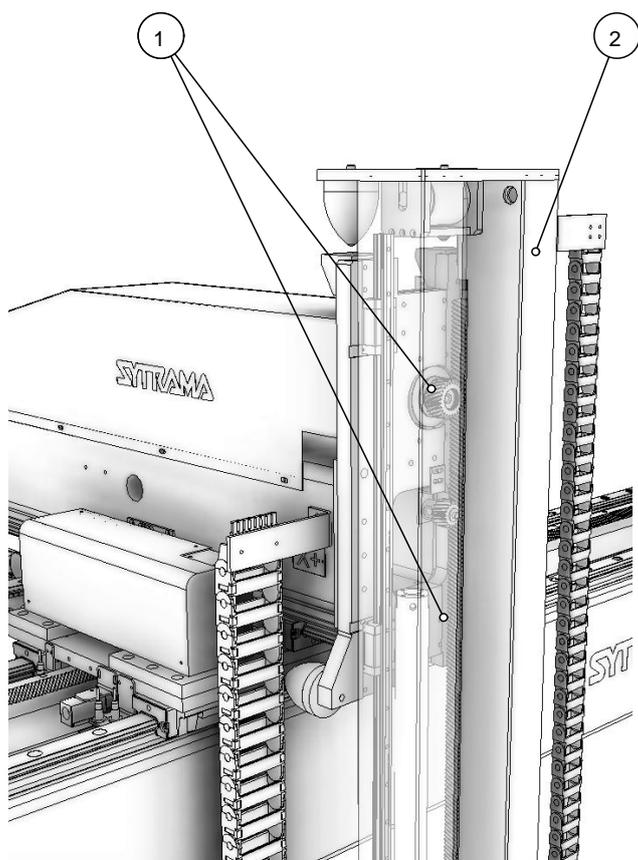




|  |   | Transverse                     | Vertical | Extraction | Pupitre de controle SCP2  |
|--|---|--------------------------------|----------|------------|---|
| Courses (mm)                           | G | 4000                           | 2700     | 1800       | Mémorisation 100 programmes avec 300 lignes maxi/prog             |
| Vitesse maxi (m/s)                     |   | 1.2                            | 2.4      | 1          | Programme palettisation standard                                  |
| Presses à injection                    |   | 2000-3500 tonnes               |          |            | Sélection 2 langues interchangeable, possibilité langage multiple |
| Précision                              |   | ± 0.2 mm                       |          |            | Définition zone de travail (8 au total)                           |
| Charge maxi                            |   | 50 kg                          |          |            | Sauvegarde programme / restauration par USB                       |
| Basculement pneumatique                |   | 0° - 90° C axis                |          |            | Mots de passe multiples avec divers niveau de protection          |
| Rotation pneumatique                   |   | 0°-90°/0°-180° (Option) A axis |          |            | Contrôle état et aide à la maintenance                            |
| Contrôle présence pièce avec vacuostat |   | standard                       |          |            | Modules extensions 12 entrées et 12 sorties détachables           |
| E.O.A.T. contrôle                      |   | standard                       |          |            | Gestion jusqu'à 6 axes, avec synchro mouvements                   |
| Pression air                           |   | 6 bar                          |          |            | Possibilité assistance par Ethernet sur demande                   |
| Consommation maxi air venturi          |   | 24 NI/min                      |          |            | Fonctionnement jusqu'à 10 programmes en parallèle                 |
| Alimentation                           |   | 3x400-480 VAC TT TN system     |          |            | Écriture des points simplifiés                                    |
| Consommation électrique maxi           |   | 12 kW                          |          |            |   |
| Tension entrée auxiliaire              |   | 24 V d.c.                      |          |            |   |
| Niveau sonore                          |   | <85 dB                         |          |            |   |
| Peinture                               |   | RAL 7016 - RAL 9022            |          |            |   |
| Peinture armoire électrique            |   | RAL 7035                       |          |            |   |
| Interface                              |   | Euromap 67 - 12 (option)       |          |            |   |
| Poids robot                            |   | 1670 kg                        |          |            |   |
| Poids armoire électrique               |   | 98 kg                          |          |            |   |



1. Courroie axe Z hautes résistances
2. Maintenance minimum et précision transmission par courroie
3. Connexion simplifiée pour préhenseur pneumatique
4. Aluminium spécial haute rigidité
5. Moteur brushless
6. Guidage haute précision axe X avec patins sur guides prismatiques
7. Courroie axe X hautes résistances
8. Venturi lecteur analogique, programmable depuis la console
9. Basculement 90° pneumatique
10. Guidage haute précision axe Z avec patins sur guides prismatiques
11. Guidage haute précision axe Y avec patins sur guides prismatiques
12. Aluminium spécial haute rigidité