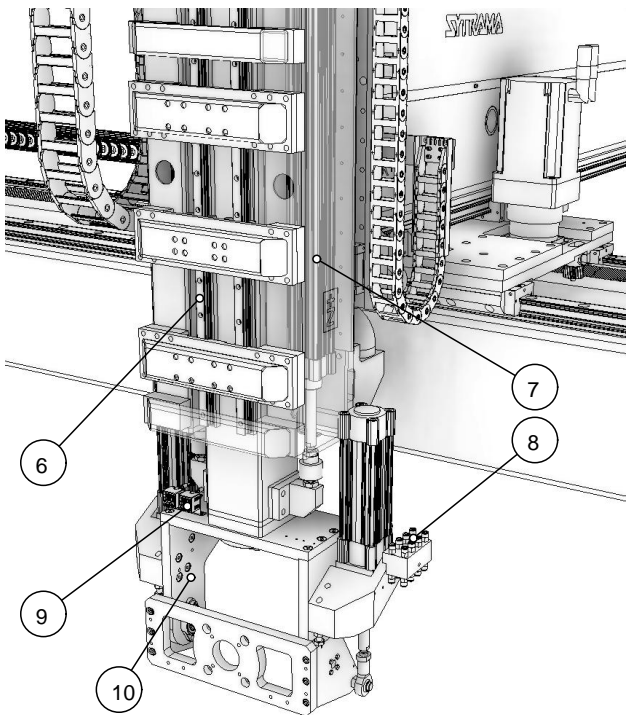
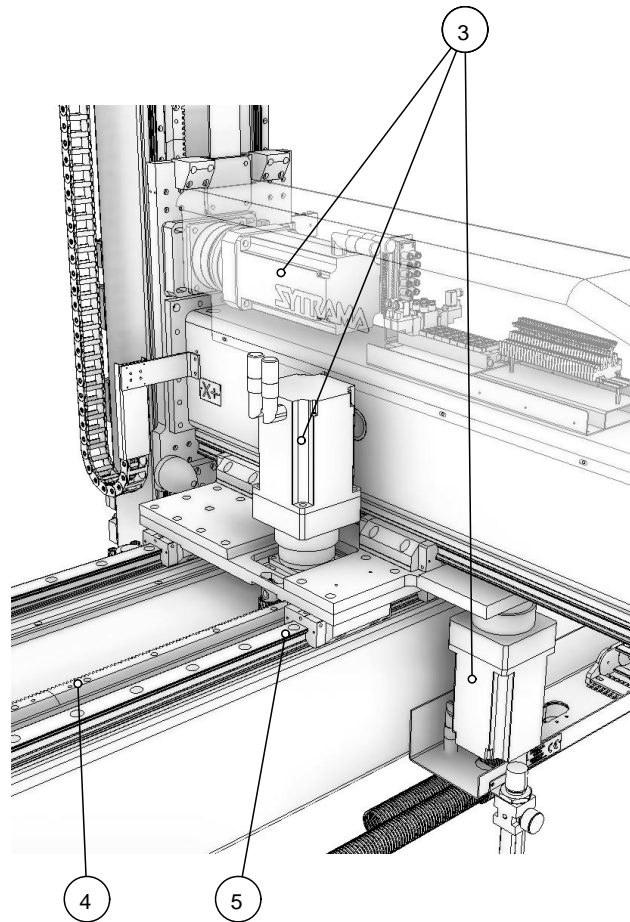
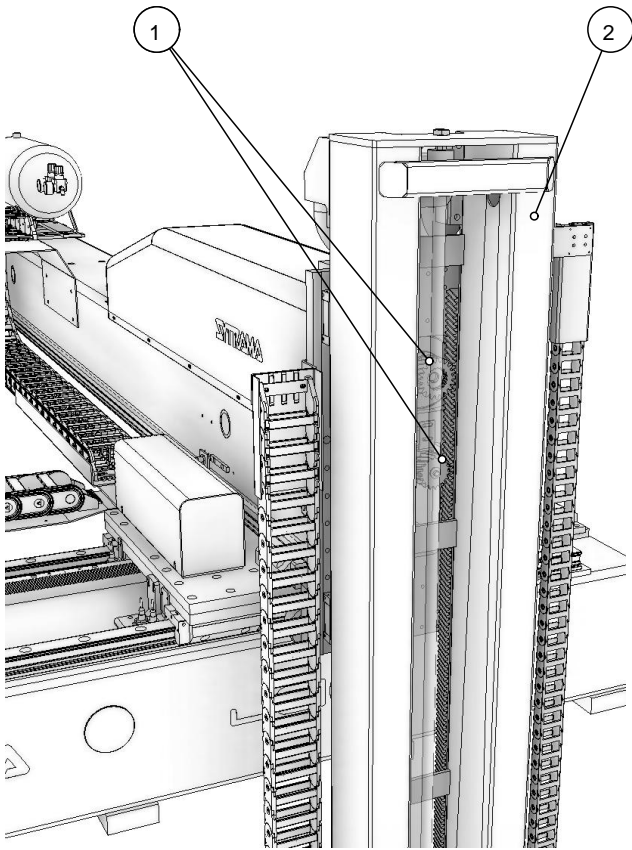




| | | Transverse | Vertical | Extraction | Pupitre de controle SCP2 |
|--|---|--------------------------------|----------|------------|---|
| Courses (mm) | G | 4500 | 3000 | 2000 | Mémorisation 100 programmes avec 300 lignes maxi/prog |
| Vitesse maxi (m/s) | | 1.2 | 2.4 | 1 | Programme palettisation standard |
| Presses à injection | | 3000-4500 tonnes | | | Sélection 2 langues interchangeable, possibilité langage multiple |
| Précision | | ± 0.2 mm | | | Définition zone de travail (8 au total) |
| Charge maxi | | 70 kg | | | Sauvegarde programme / restauration par USB |
| Basculement pneumatique | | 0° - 90° C axis | | | Mots de passe multiples avec divers niveau de protection |
| Rotation pneumatique | | 0°-90°/0°-180° (Option) A axis | | | Contrôle état et aide à la maintenance |
| Contrôle présence pièce avec vacuostat | | standard | | | Modules extensions 12 entrées et 12 sorties détachables |
| E.O.A.T. contrôle | | standard | | | Gestion jusqu'à 6 axes, avec synchro mouvements |
| Pression air | | 6 bar | | | Possibilité assistance par Ethernet sur demande |
| Consommation maxi air venturi | | 24 NI/min | | | Fonctionnement jusqu'à 10 programmes en parallèle |
| Alimentation | | 3x400-480 VAC TT TN system | | | Écriture des points simplifiés |
| Consommation électrique maxi | | 17 kW | | | |
| Tension entrée auxiliaire | | 24 V d.c. | | | |
| Niveau sonore | | <85 dB | | | |
| Peinture | | RAL 7016 - RAL 9022 | | | |
| Peinture armoire électrique | | RAL 7035 | | | |
| Interface | | Euromap 67 - 12 (option) | | | |
| Poids robot | | 2300 kg | | | |
| Poids armoire électrique | | 110 kg | | | |



1. Courroie axe Z hautes résistances
2. Maintenance minimum et précision transmission par courroie
3. Connexion simplifiée pour préhenseur pneumatique
4. Aluminium spécial haute rigidité
5. Moteur brushless
6. Guidage haute précision axe X avec patins sur guides prismatiques
7. Courroie axe X hautes résistances
8. Venturi lecteur analogique, programmable depuis la console
9. Basculement 90° pneumatique
10. Guidage haute précision axe Z avec patins sur guides prismatiques
11. Guidage haute précision axe Y avec patins sur guides prismatiques
12. Aluminium spécial haute rigidité