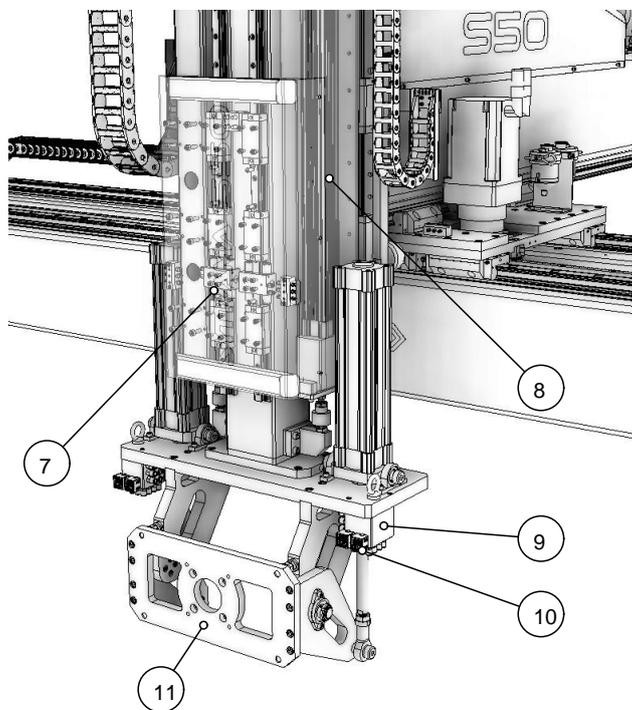
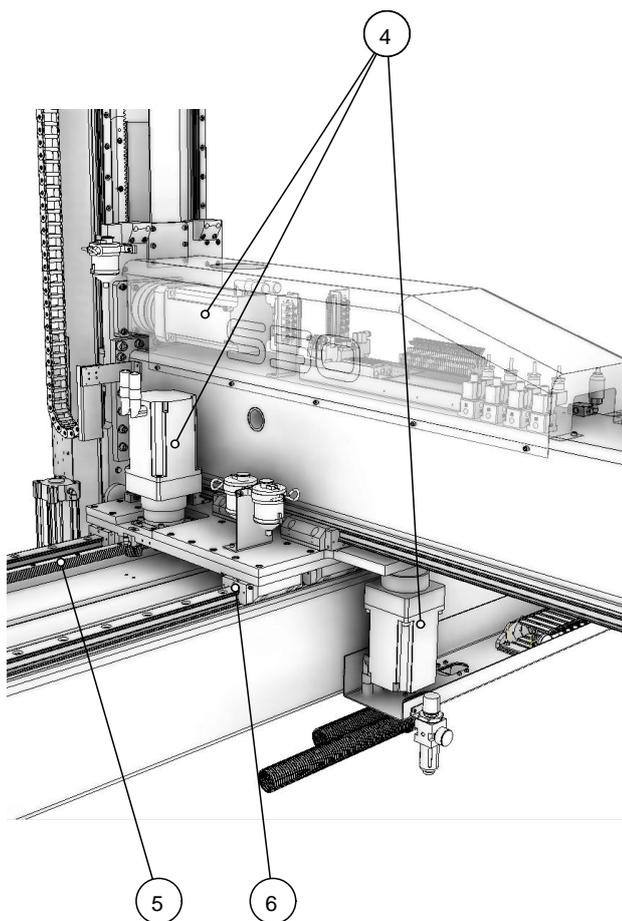
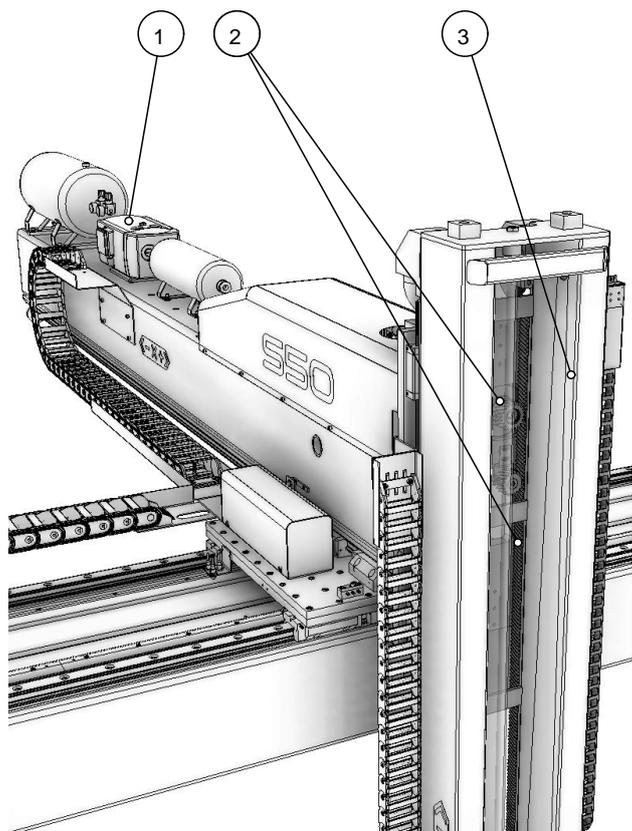


	Transverse	Vertical	Extraction	Pupitre de controle SCP2
Courses (mm)	5000	3500	2500	Mémorisation 100 programmes avec 300 lignes maxi/prog
Vitesse maxi (m/s)	1.2	2.4	1	Programme palettisation standard
Presses à injection	4000-6000 tonnes			Sélection 2 langues interchangeable, possibilité langage multiple
Précision	± 0.2 mm			Définition zone de travail (8 au total)
Charge maxi	100 kg			Sauvegarde programme / restauration par USB
Basculement pneumatique	0° - 90° C axis			Mots de passe multiples avec divers niveau de protection
Rotation pneumatique	0°-90°/0°-180° (Option) A axis			Contrôle état et aide à la maintenance
Contrôle présence pièce avec vacuostat	standard			Modules extensions 12 entrées et 12 sorties détachables
E.O.A.T. contrôle	standard			Gestion jusqu'à 6 axes, avec synchro mouvements
Pression air	6 bar			Possibilité assistance par Ethernet sur demande
Consommation maxi air venturi	166 (avec pompe) NI/min			Fonctionnement jusqu'à 10 programmes en parallèle
Alimentation	3x400-480 VAC TT TN system			Écriture des points simplifiés
Consommation électrique maxi	18 kW			
Tension entrée auxiliaire	24 V d.c.			
Niveau sonore	<85 dB			
Peinture	RAL 7016 - RAL 9022			
Peinture armoire électrique	RAL 7035			
Interface	Euromap 67 - 12 (option)			
Poids robot	3300 kg			
Poids armoire électrique	110 kg			

S50



- 1. Courroie axe Z hautes résistances
- 2. Maintenance minimum et précision transmission par courroie
- 3. Connexion simplifiée pour préhenseur pneumatique
- 4. Aluminium spécial haute rigidité
- 5. Moteur brushless
- 6. Guidage haute précision axe X avec patins sur guides prismatiques
- 7. Courroie axe X hautes résistances
- 8. Venturi lecteur analogique, programmable depuis la console
- 9. Basculement 90° pneumatique
- 10. Guidage haute précision axe Z avec patins sur guides prismatiques
- 11. Guidage haute précision axe Y avec patins sur guides prismatiques
- 12. Aluminium spécial haute rigidité